# Certificat

**Homologation**
**suivant la Réglementation**
**AD 2000-Merkblatt W0**

Certificat n°: **F 01.0063/B**

Nom et adresse du fabricant:

**MECA INOX**
**Z.A.C. « le Mont de Magny »**
**12, rue de la Haute Borne**
**F - 27140 GISORS**

Il est certifié que l'entreprise mentionnée ci-dessus dispose des conditions essentielles décrites ci-dessous:

- des installations, permettant une fabrication conforme à la technique et au contrôle,
- d'une assurance qualité, permettant une fabrication conforme aux règles techniques ainsi qu'une vérification mentionnée dans le rapport de contrôle des pièces citées,
- de personnels de contrôle et de surveillance qualifiés.

Référentiel: **acc. AD 2000-Merkblatt W0**

N° de rapport: F 01.0063/B

Domaine de validité: Conception et fabrication de robinets à tournant sphérique industriels, voir l'annexe du certificat

Lieu de fabrication:

**MECA INOX**
**Z.A.C. « le Mont de Magny »**
**12, rue de la Haute Borne**
**F - 27140 GISORS**

Ce certificat est valable jusqu'en: **30. avril 2018**

Cologne, le 26. mai 2015

Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhamannil

TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte der
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E251-Rev1

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Precisely Right.

10/201 4.08 E A4 ® TÜV, TÜEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

TÜVRheinland®

F 01.0063 vom 26.3.2001

**Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)**

**Domaine de validité de l'agrément de fabricant de matière suivant réglementation allemande (AD 2000 W0 / TRD 100)**

| Hersteller / Fabricant | Werk / Usine | Nationalität / Nationalité | Datum / Date | Blatt-Nr. / Nr de Page | TÜV-Name /Stempel |
|---|---|---|---|---|---|
| Name / Nom: MECA INOX<br>12 rue de la Haute Borne<br>Ort / Lieu: F - 27140 GISORS | F - 27140 GISORS | F | 29.04.2015<br>Rev.:A | 1<br>von : 2 | TÜV Rheinland Industrie Service GmbH |

| Lfd. Nr. Nr | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. Désignation matière Nr Matière | Werkstoff-spezifikation Spécification matiére | Liefer-zustand Etat métallurgique * | Prüfgegenstand Erzeugnisform Objet des contrôles Forme du produit | Abmessungen / Dimension Dicke mm von | Dicke mm bis | ∅ mm von | ∅ mm bis | Gewicht max Masse 1=t / 2=kg ⇓ | Wert | Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln Spécification Régles techniques | Bemerkungen / Remarques |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6a | 6b | 7a | 7b | 8a | 8b | 9 | 10 |

**Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.**

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | *geeignete Werkstoffe nach den AD-Merkblättern der Reihe W* | *entsprechend den AD-Merkblättern der Reihe W* | *b* | *Armaturengehäuse und Deckel* | | | *8* | *150mm* | | | *AD 2000 A4 TRD 110* | *Bauteile werden mechanisch bearbeitet, ohne Veränderung der Werkstoff-eigenschaften*<br><br>*Vormaterial und Vormaterialhersteller müssen die Anforderungen des technischen Regelwerks erfüllen* |

**Erläuterung**

* AT = lösungsgeglüht
N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
SR = spannungsarmgeglüht
M = thermo-mechanisch behandelt
AR = unbehandelt, wie gewalzt

QT = vergütet
NT = normalgeglüht und angelassen
S = weichgeglüht
U = Ungeglüht
LA Lösungsgeglüht u. abgeschrekt

a = Werkstoffbezeichnung
b = Lieferzustand
c = Prüfgegenstand
d = Abmessungen in den Techn. Regeln
e = Gewicht in den Technischen Regeln
f = Nr. der Technischen Regeln

# Certificate

## Inspection

## according AD 2000-Merkblatt W0

Certificate no.: **F 01.0063/B**

Name and address of the manufacturer:

**MECA INOX**
**Z.A.C. « le Mont de Magny »**
**12, rue de la Haute Borne**
**F - 27140 GISORS**

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements. The above-mentioned company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in conformity with the present technical standard,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical codes and regulations,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

Inspection: **according to AD 2000-Merkblatt W0**

Test Report no.: F 01.0063/B

Area of Application: Design and manufacture of industrial ball valves, see annex to certificate

Production Location:

**MECA INOX**
**Z.A.C. « le Mont de Magny »**
**12, rue de la Haute Borne**
**F - 27140 GISORS**

Valid until: **April 30, 2018**

Cologne, May 26, 2015 Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhamannil

TÜV Rheinland-Certification Body for Pressure Equipment
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E251-Rev1

10/201 4.08 E A4 ® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

# Zertifikat

## Überprüfung

## nach AD 2000-Merkblatt W0

Zertifikat Nr.: **F 01.0063/B**

Name und Anschrift des Herstellers:

**MECA INOX**
**Z.A.C. « le Mont de Magny »**
**12, rue de la Haute Borne**
**F - 27140 GISORS**

Hiermit wird bescheinigt, dass die oben genannte Firma über folgende wesentliche Voraussetzungen verfügt:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in unserem Bericht genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Überprüfung: **gemäß AD 2000-Merkblatt W0**

Prüfbericht Nr.: F 01.0063/B

Geltungsbereich: Konstruktion und Herstellung von Kugelhähnen für den industriellen Gebrauch, siehe Anlage zum Zertifikat

Fertigungsstätte:

**MECA INOX**
**Z.A.C. « le Mont de Magny »**
**12, rue de la Haute Borne**
**F - 27140 GISORS**

Gültig bis: **30. April 2018**

TÜV Rheinland® Certification Body

Köln, 26. Mai 2015

Dipl.-Wirt.-Ing. Smitha Pazhamannil

TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte der
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E251-Rev1

www.tuv.com

TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

10/201 4.08 D A4 ® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.